



ARG 220 NC automat ARG 250 NC automat ARG 300 NC automat



D-NC

Terminal opérateur LCD



C-NC



!!! Avance barres CN ou classique !!!



A partir de 7 675 € H.T. départ usine (73)

1) Mode de fonctionnement

D-NC

Cycle automatique standard : Mouvement de coupe, de serrage et d'avance hydraulique. Cycle automatique complet. L'opérateur engage manuellement la barre dans la machine. La longueur de coupe est réglée manuellement par un volant (course 500 mm) et affichée par indicateur mécanique le long de l'avance barres (affichage au 1/10ème de mm). La hauteur de coupe se règle sur le point de pivot de l'archet avec un butée angulaire qui vient au contact d'un fin de course électrique, une graduation en section de coupe facilite le réglage. L'opérateur indique ensuite à partir du terminal opérateur LCD le nombre de coupes et le nombre d'amenages souhaités. Le départ cycle est donné par un bouton sur le pupitre de commande. La machine exécute le nombre de pièces demandées et indique quand il faut à nouveau de la matière. La cartérisation assure la protection de l'opérateur.

C-NC

Cycle automatique CN : Le fonctionnement et la mécanique sont identique au modèle D-NC à l'exception de la longueur de coupe qui se règle automatiquement au pupitre grâce à une motorisation CN de la butée de l'avance barres, l'amenage reste hydraulique. Cette CN permet de réaliser plusieurs longueurs différentes dans la même barre avec un seul programme.

F Variateur électronique de vitesse de coupe. Réglage au pupitre par un potentiomètre et affichage digital de la vitesse réelle sur un compteur. Réglage sur le terminal opérateur pour les modèles automatique.

E-mail : info@coup-indus.fr - Website : www.coup-indus.fr




COUP'INDUS s.a.r.l. au capital de 16000 € - SIRET 452 793 300 00016 - Code APE 742 C - N° TVA FR 60 452 793 300
ZI des Barillettes - 189, Route de la Feclaz - 73230 SAINT ALBAN LEYSSE - Tel : 04 79 33 44 13 - Fax : 04 79 85 47 74

2) Caractéristiques générales





- Archet, étaux, volants d'entraînement et embase machine en fonte.
- Socle en tôle mécano-soudée.
- Tension mécanique du ruban.
- Guidage du ruban par 4 roulements et 4 guides carbures.
- Réducteur à bain d'huile robuste sans entretien.
- Tension de commande 24 VAC.
- Descente automatique, pivot sur roulements.
- Etau à serrage hydraulique avec approche rapide par volant.
- Dispositif de lubrification 2 points comprenant une pompe électrique de relevage, un bac de récupération du lubrifiant et deux robinets de réglage de débit.
- Régulation de pression des étaux accessibles sur la centrale hydraulique de la machine.
- Détection électrique d'une mauvaise tension ou de la casse d'un ruban.
- Avance barres : course d'amenage de 500 mm, déplacement hydraulique, chute perdue minimum 200 mm en mode automatique.
- **D-NC** : Réglage de la longueur de coupe par un volant avec affichage mécanique à 0.1 mm. 1 programme courant mémorisable. 19 répétitions de l'avance barres par programme. 30000 pièces maximum par programme. Régulation de la vitesse d'avance de l'avance barres.
- **C-NC** : Réglage de la longueur de coupe par CN à 0.1 mm. 30 programmes mémorisables (longueur et quantité). 19 répétitions de l'avance barres par programme. Appel de 1 à 30 programmes cumulé en mode automatique. 30000 pièces maximum par programme. Régulation de la vitesse d'avance de l'avance barres.
- Boîtier de commande électrique placé en face avant de la machine.
- Machine peinte aux couleurs COUP'INDUS : bleu clair RAL 5012 et gris graphite RAL 7024. Sablage, apprêt Epoxy, peinture Polyuréthane et séchage en cabine.

3) Caractéristiques techniques





ARG 220 NC







	90°
	220
	190
	240x190

ARG 250 NC

	90°	+ 45°
	250	190
	235	180
	235x240	190x130
	235x240	170x220


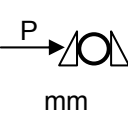
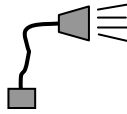

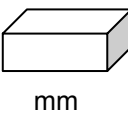

ARG 300 NC

	90°	+ 45°
	300	250
	285	240
	300x285	250x130
	285x300	210x300

						
	kW	L kW	mm	mm	m/mn	mm
ARG 220 D-NC Automat	0.9/1.4	35-0.09	2710x27x0.9	300	40/80	910
ARG 220 DF-NC Automat	2.7	35-0.09	2710x27x0.9	300	15-90	910
ARG 250 D-NC Automat	0.9/1.4	35-0.09	2710x27x0.9	355	35/70	910
ARG 250 DF-NC Automat	2.2	35-0.09	2710x27x0.9	355	15-90	910
ARG 250 C-NC Automat	0.9/1.4	35-0.09	2710x27x0.9	355	35/70	910
ARG 250 CF-NC Automat	2.2	35-0.09	2710x27x0.9	355	15-90	910
ARG 300 D-NC Automat	0.9/1.7	35-0.09	3110x27x0.9	355	35/70	910
ARG 300 DF-NC Automat	2.2	35-0.09	3110x27x0.9	355	15-90	910
ARG 300 C-NC Automat	0.9/1.7	35-0.09	3110x27x0.9	355	35/70	910
ARG 300 CF-NC Automat	2.2	35-0.09	3110x27x0.9	355	15-90	910

E-mail : info@coup-indus.fr - Website : www.coup-indus.fr

COUP'INDUS s.a.r.l. au capital de 16000 € - SIRET 452 793 300 00016 - Code APE 742 C - N° TVA FR 60 452 793 300
ZI des Barillettes - 189, Route de la Feclaz - 73230 SAINT ALBAN LEYSSE - Tel : 04 79 33 44 13 - Fax : 04 79 85 47 74

	 mm	 mm		 V	 mm	 Kg
ARG 220 D-NC Automat	240	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	1500x1400x1300	580
ARG 220 DF-NC Automat	240	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	1500x1400x1300	590
ARG 250 D-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	740
ARG 250 DF-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	750
ARG 250 C-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	740
ARG 250 CF-NC Automat	250	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1450	750
ARG 300 D-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1600	880
ARG 300 DF-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1600	890
ARG 300 C-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1600	880
ARG 300 CF-NC Automat	300	Hydrau.	-	400 (3P+N+T)	2100x1500x1600	890

4) Tension d'alimentation

Nos machines sont alimentées en 400 VAC – 50Hz. Elles nécessitent le branchement des 3 phases, du neutre et la terre. Chaque machine est livrée avec son câble d'alimentation, 2 m de longueur environ.

5) Options et accessoires disponibles

Unité de micro-lubrification (capacité 1 litres, réglage de la cadence, du débit d'air et du volume d'huile). Eclairage halogène (12V, 20W). Eaux presseur manuel (modèle M et DA). Eaux presseur hydraulique (modèle SA et NC). Banc d'amenage à rouleaux libres ou motorisés. Servante. Banc de butée. Autres accessoires selon les modèles.

6) Sécurité

Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37/CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

7) Limite de fourniture et garantie

La machine est livrée avec un outil monté et avec l'huile de coupe si nécessaire (bidon de 5 L), les clés de service, le manuel utilisateur. Machine livrée et vissée sur palette ou chevrons. Protection simple par film étirable. Emballage à claire-voie ou maritime sur demande. Garantie constructeur de 12 mois pièces et main d'œuvre hors déplacement selon nos conditions générales de vente et de garantie.

E-mail : info@coup-indus.fr - Website : www.coup-indus.fr

COUP'INDUS s.a.r.l. au capital de 16000 € - SIRET 452 793 300 00016 - Code APE 742 C – N° TVA FR 60 452 793 300
ZI des Barillettes – 189, Route de la Feclaz – 73230 SAINT ALBAN LEYSSE – Tel : 04 79 33 44 13 – Fax : 04 79 85 47 74